

#### | 제품소개 | ----

Tectyl VPO 100은 저압, 고온, 다습한 진공 Pump 운전조 건에서 우수한 윤활성과 밀봉성을 유지하도록 개발된 고 품질 Pump Oil 입니다.

Tectyl VPO 100은 진공 PUMP OIL로서 요구되는 저증기 압, 내열성, 내산화성 및 항유화성을 충족시킬 수 있도록 고도로 정제된 최고급 윤활기유가 사용되고 있으며 현장에서의 검증을 통하여 적용성이 확인된 산화방지제, 항유화성 첨가제등 각종 첨가제가 첨가된 OIL로서, 자체 수명이 길어 경제적인 효과를 얻는 동시에 PUMP의 수명과효율을 진일보 시켰습니다.

# | 대표성상 | -----

실험 항목	실험 결과	실험 방법
비중 (15/4℃)	0.87	KS M 2002
동점도 (40℃, cSt)	100.0	KS M 2014
점도지수	108	KS M 2014
인화점 (℃)	230	KS M ISO 2592
색상	L 0.5	ASTM D 1500
유동점 (℃)	- 12.0	KS M 2016
동판부식 (100℃, 3hrs)	1a	KS M 2018
Seal, Packing 상용성	Viton, Silicon, NBR 外	
Life Time	12개월	

- 상기 시험치는 최근 생산 제품의 평균치이며, 원료 및 생산 과 정 에서 다소의 차이가 있을 수 있습니다.
- 품질 향상을 위하여 사전 통보 없이 성상이 변경될 수 있음

# | 특 성 |-----

- 저증기압 유제로서 진공상태에서 우수한 윤활성과 밀봉성 제공합니다.
- 증발량이 적습니다.
- 열안정성 및 산화안정성이 우수하여 사용수명이 연장
- 항유화성과 부식방지성이 우수합니다.
- 온도에 따른 진공도 변화가 없어 고 진공펌프에 적용가능합니다.

#### | 적 용 |-----

- 진공건조
- 진공포장
- 진공함침
- 진공성형
- 진공 중착 장치
- 전구 및 브라운관 진공
- 진공로

# | 포장 및 안전 |-----

- Tank/Lorry, Tote, Drum(200LT), Pail(20LT)
- Life Time: 12개월
- 안전 사항은 물질안전보건자료(MSDS)를 참조하십시오.
- 문제 해결을 위하여는 산업유 팀으로 연락바랍니다.



