

Tectyl Heat HT No.7

열처리 소입 변형과 균열을 최소로 감소시키며 최대한의 기계적 성질을 얻을 수 있는 중온용 소입유

| 제품소개 |

다양한 소재와 제품에 대한 열처리 수요가 증가하면서 높은 내부 경도와 소입 변형 감소 요구가 증가하면서 상온용 열처리유와 고온용 열처리유의 작업을 모두 만족하는 소입유의 필요성이 증가하고 있습니다.

Tectyl Heat HT No.7은 중온용 (Semi Hot Type) 소입유 중 상대적으로 높은 유동성과 엄선된 냉각성능 조정제의 사용으로 상대적적인 고속 소입 작업이 가능하여 높은 경도와 우수한 기계적 성질을 얻을 수 있고 열처리 제품의 변형 감소 효과가 우수한 Marquenching Oil입니다.

| 대표성상 |

외관		암갈색
비중	(15/4℃)	0.86xx
인화점	(℃)	278
동점도	(40℃, mm2/sec)	14 ± 2
판대식 냉각능	특성 온도 (℃)	648
	냉각 초수 (sec, 800℃→400℃)	3.5
적정사용유온	(℃)	80 ~ 150
최적사용유온	(℃)	100 ~ 120

- 상기 data는 신유 대표 성상임

- 품질 향상을 위하여 사전 통보없이 제품성상이 변결될 수 있음

| 적용 |

- 각종 탄소강 및 합금강의 침탄 및 침질탄화 작업의 소입유
- 표면 경화(case hardening) 된 제품의 변형 방지를 위한 Marquenching 작업.
- Ball 이나 Roller Bearing 부품의 Martempering 작업.
- Salt Bath에서 처리한 부품의 Marquenching 작업.

| 특 성 |

- 열처리 제품의 소입 변형 및 균열의 최소화
- 고속 소입이 가능하여 피처리품의 우수한 기계적 성질 및 높은 내부 경도
- 열처리 제품의 우수한 광휘도 확보로 후처리 비용의 절감
- 소입유의 유동성이 우수하여 소모량 감소 및 소이후 세척이 용이함
- 사용 수명 연장이 가능함 (우수한 열 및 산화안정성)
- 유온을 조정하여 탄소강의 소입 작업에도 제한적으로 사용이 가능함

| 안전관리 |

- TLV(Threshold Limit Value) : 5 mg/m3(as Oil mist)
- 작업자가 부주의로 제품을 삼켰을 경우, 즉시 구토시키고, 의사와 상의하십시오.
- 작업자의 부주의로 제품이 눈에 들어갈 경우, 흐르는 깨끗한 물에 충분히 세척하고 의사와 상의하십시오
- 제품이 피부에 접촉 시 비누로 충분히 세척하여 주십시오.

| 보관관리 |

- 제품의 Life Time (Storage Time)을 준수하여 주십시오.
- 제품 보관 중 수분 및 기타 이물질의 혼입을 방지하여 주십시오
- 유동점 이하 온도에서 보관을 지양하고, 만일 유동점 이하로 보관될 경우 사용 전에 상온에서 충분히 드럼을 흔들어서 교반 후 사용하십시오.

| 포장 및 공급 |

- Tank/Lorry, Drum(200LT), Pail(20LT)
- 안전 사항은 물질안전보건자료(MSDS)를 참조하십시오.